

AMBERJET 1200Na

工业级强酸性阳离子交换树脂

AMBERJET 1200Na 是一种均匀颗粒、高质量，强酸性阳离子交换树脂。可用于所有的水处理应用：软化及去离子纯化等。经过 "最佳化" 设计的 AMBERJET 1200Na 其颗粒的均匀性可适用于工业设备。当使用于氢离子型时，其可与AMBERJET 4200C1 配合用于混床系统。AMBERJET 1200Na 可直接取代传统的凝胶型阳离子交换树脂，置于新设的桶槽及即有设备桶槽的树脂更换。

特性	
树脂母体结构	苯乙烯/二乙烯苯共聚合体
官能基	-SO ₃ ⁻
物理形态	不溶性，琥珀色颗粒
出货时之离子型态	钠离子型
总交换容量	≥2.0 克当量/公升(钠型)
比重	1.26 到 1.30(钠型)
含湿比率	43 到 47%(钠型)
包装密度	850 克/公升(钠型)
颗粒大小	
均匀系数	<1.2
颗粒平均直径	650(50um)
细微颗粒含量	<0.300mm: 0.1%max
粗颗粒含量	>0.850mm: 10%max
最大可逆膨胀率	钠型转换成氢型时:10%
建议操作条件	
最小床深	800mm
采水流速	5-50M/H

再生技术参数

最大采水线性流速	60米/小时		
再生剂	氯化钠	盐酸	硫酸
剂量(克/公升)	50-240	40-150	40-200
浓度(%)	10	4-10	1-8
流速(BV/Hr)	2-8	2-5	2-20
最少接触时间	20分钟		
慢洗水量	2BV, 依再生流速		
快洗水量	1 到 3BV, 依采水速率		
*1BV(床容积)=每 1m ³ 树脂为 1m ³ 溶液			

性能

工作交换容量及离子泄漏量将依数个参考而有所不同, 如原水水质、温度及再生剂量等。请参考工程资料QH系列混床运行工况取得相关的计算数据。

使用范围

AMBERJET 1200Na 适合于工业用途, 其它如医药、食品处理及饮用水等用途, 请使用单位与罗门哈斯公司联络, 以取得有关离子交换树脂的种类选择及最佳操作条件的建议。

水力特性

图 1 呈现 AMBERJET 1200Na 以逆洗流量及水温为函数的床膨胀特性。

图 2 呈现 AMBERJET 1200Na 以采水流量及水温为函数压力降特性。压力降的资料在已颗粒分层后的树脂床, 并以干净水为入水的第一次采水周期方有效。

