

## 陶氏MONOSPHERE MR-450 UPW抛光树脂使用技术参数说明书

一种适用于超纯水使用的不可分离的均粒混床树脂

陶氏MONOSPHERE MR-450 UPW抛弃型超纯水(精制及抛光)混床均粒树脂是一种适用于超纯水使用的不可分离的均粒混床树脂。

名称：DOWEX™ MONOSPHERE™ MR-450 UPW

树脂类型：注解\*\*

树脂结构：苯乙烯-DVB凝胶型

官能团：磺酸基和季胺

常用技术参数：

技术参数	Units	H+型	OH-型
全交换容量	eq/L	1.9	1.0
全交换容量不低于	kgr/ft <sup>3</sup> as CaCO <sub>3</sub>	41.5	21.9
含水量	%	46-53	55-65
粒径分布平均粒度	μm	360±50	590±50
粒径分布均一系数	--	1.1	1.1
圆球率	%	95	95
抗压强度平均d	g/bead	350	350
抗压强度不低于200 g/bead	%	95	95

典型物化指标	单位	OH-型	H+型
湿真密度 大约	g/ml	1.22	1.08
湿视密度 大约	g/l	705	705
湿视密度 大约	lbs/ft <sup>2</sup>	44	44

### 建议运行条件

不超过温度：60°C(140°F)

装填深度，至少：800 mm (2.6 ft)

流速：制水10-60 m/h (4-24 gpm/ft<sup>2</sup>)

压降：见曲线1：

UPW混床树脂特性

阳离子树脂转型率 Cationic resin conversion to H 99.7%至小

仟净环保qjhb.net 欢迎下载！

阴离子树脂转型率 Anionicsresin conversion to: OH , 95%min.CO3 , 5%max.Cl , 0.1%

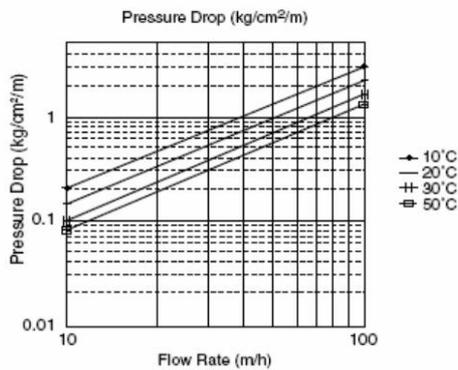
清洗特型 Rinse characteristics:

UPW级别树脂被清洗至满足超纯水严格的离子和有机物残余物指标

- 电导率清洗至 0.055 μS/cm (见曲线 2)
- TOC 清洗至 4 ppb (+) (见曲线 2)

注解\*\* 树脂的混合比率经过优化能够好的去除鹏、硅和其他敏感离子。

曲线 1. 压降曲线

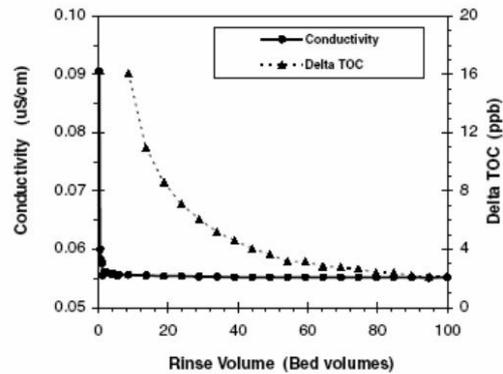


For other temperatures use:

$$P_T = P_{20^\circ\text{C}} / (0.026 T_{\text{C}} + 0.48), \text{ where } P \text{ }^\circ\text{bar/m}$$

$$P_T = P_{68^\circ\text{F}} / (0.014 T_{\text{F}} + 0.05), \text{ where } P \text{ }^\circ\text{psi/ft}$$

曲线 2. 电导率和 TOC 正洗曲线



### 典型特性和运用

DOWEX™ MONOSPHERE™ MR-450 UPW级别树脂是一种不可分离的均匀的混床树脂。它被推荐使用在超纯水抛光处理阶段的不可再生混床里来实现硅、硼、钠、钾、硫酸盐、氯化物、锌、铁和铝离子的较低的 ppb水平。这类不可再生混床在更换前可使用 2-3年。UPW级别的树脂具有很高的离子转换率（95% Zui小），卓越的电导率和 ΔTOC的清洗特性和超强的抗压强度。由于它是有均粒的 360微米阳树脂和 590微米的阴树脂混合而成，使其保持了高效的动力学性能和较高的运行交换容量。

警告：在一定的条件下，氧化性试剂例如硝酸会侵蚀有机的离子交换树脂。这种影响可能小到只会导致轻微的树脂降解，大到会导致剧烈的放热反应（如爆炸）。在使用强氧化剂之前，要先向知道处置这种物质的有关人士请教。