

QJ Water Solutions

Data Sheet



去离子水设备用

全自动软化器安装说明书



概述

去离子水设备工艺当中，通常会选用软化器作为前处理，如南方地区水质硬度不高的情况下可以不用加软化器，去离子水机仍可达到设计效果。如进水含盐量高，需增加软化器，保证去离子水设备的运行效果。下面就来介绍一下，去离子水设备之前置处理设备软化器的安装使用说明。

说明书

全自动软化器安装说明书

全自动软化器即为钠离子交换器,钠型树脂将水中的钙,镁离子置换出来,减少了钙,镁产离子的含量,使水中不易形成碳酸盐垢和硫酸盐垢.全自动软化器可用作锅炉用水的软化及反渗透的前处理等.一般用于水质软化降低硬度等.仟净控制结构由顶部多向阀和控制器组成。

全自动软化器安装步骤

第一步：

用 UPVC 胶将中心管与下布水器座粘接在一起。

第二步：

将粘接后的中心管插到树脂罐底部中心位置。布水器安装完成后，中心管应垂直立于交换罐中央，然后将高于罐口平面以上的 UPVC 管裁去。

第三步：

将中心管与阀体连接处挫成 45 度锐角

第四步：

装填树脂前应将中心管（带布水器）放入树脂罐中央。（此时应用胶带封住中心管口，防止树脂进入中心管）。将控制器与树脂罐连接拧紧调整罐体与控制器的方向，然后卸下全自动软化控制器。

将树脂沿中心管周围空隙投入树脂罐，并使之在罐底铺平。

将树脂按照规定的装填量沿中心管周围投入树脂罐。

正确的操作应使中心管始终保持在树脂罐的中央位置。

取下中心管的封口胶带，将中心管上部及树脂罐端面用水冲洗并擦干，中心管及控制器密封圈处涂上硅油。

第五步：

将上布水器按图示装入控制器，找好正确位置顺时针旋紧即可。

第六步：

将全自动软化控制器的承插口对正中心管，小心的顺时针方向转动控制阀，直至控制阀体旋紧在罐体接口上。

注意：

安装全自动软化器过程中，一定要确保中心管插入阀体。

第七步：

将吸盐管与阀体连接的小铜配件插入吸盐管内后，然后把不锈钢滤网插入小铜配件内即可。

第八步：

将带滤网的一端与控制阀的吸盐接口相连接，确保不漏空气即可。

将盐阀置入盐箱的盐井中，然后与塑料弯头连接，确认不漏空气即可。

安装完毕的全自动软化器

最后：阀体上的白色弯头号连接与之口径相同的排水软管，排水管与排水沟水面需保持一定距离，避免产生虹吸。

安装大型全自动软化器设备时，一定要在软化设备的进出水管路安装软连接。以便软水设备方便更换树脂。

仟净公司13711945444汪小姐



主要用途：

去离子水设备，DI 水处理设备，超纯水设备，纯化水设备系统当中均有选用。

欢迎下载本选型表

2005-2018 东莞市仟净环保设备有限公司 版权所有，并保留所有权利

东莞万江区大汾工业区，邮编：523000 0769-26380198 /13559753668 www.qjhb.net

QCLEAN H₂O