

QN 系列全自动内镜纯水机选型表

主要用途

主要用于内镜清洗消毒机的清洗消毒用水，
 专用流动水清洗槽、消毒槽、全管道灌流装置的
 清洗用水，压力水枪，超声清洗器的用水。

产品结构

QN 系列内镜专用纯水系统核心工艺分为两部分，
 第一部分是反渗透无菌水制造部分，第二部分是
 无菌水储存供水部分。



性能特征

1. 具有完备的节电、节水功能；
1. 完备的应急方案，可实现在线维护；
2. 反渗透主机具有自动脉冲冲洗功能；
3. 预处理系统自动冲洗及再生运行功能；
4. 具备无水保护，高低压力保护等多种功能；
5. 根据各使用点的不同，用水要求可做到统一、分路恒压供水；
6. 水质不合格报警、并停机提醒；漏水停机保护；
7. 具有多功能监测，可实现水质、流量，压力等在线显示和控制；
8. PLC+触摸屏全自动控制，可统计累计工作时间，具有故障报警；
9. 耗材使用寿命自动提示等功能；
10. 无菌水罐，无菌不锈钢储水箱，紫外线杀菌器及臭氧杀菌器，无菌水循环供水系统。

技术参数

离子去除率	≥99%
原水硬度	≤8mmol
进水温度	5-35℃
回收率	≥70%
进水要求	市政供水
供水压力	0.2Mpa-04Mpa
环境温度	5-40℃，湿度<85%RH，无粉尘和强电磁干扰

内毒素、细菌去除率	≥99.9%
电源电压	AC380V，三相五线，接地可靠
电源频率	50Hz

产水水质：符合 WS310-2016 清洗用纯化水标准，以及符合 WS507-2016 清洗用水的标准菌落总数≤10CFU/100mL 的规定。

配置型号

型 号	产水量	主机尺寸 CM	配清洗消毒机	配清洗工作站	水箱容积
QN-300	300L/h	140*80*180	1-2 台	1-2 个	外置 300L
QN-500	500L/h	140*80*180	3-5 台	2-3 个	外置 500L
QN-1000	1000L/h	140*80*180	6-8 台	2-3 个	外置 1000L
QN-1500	1500L/h	140*80*180	8-10 台	2-3 个	外置 1500L
QN-2000	2000L/h	140*80*180	12-15 台	2-3 个	外置 2000L

产品分类

配置类别	高配	低配
订货型号	Waters-QN-300L	Waters-QN-300L
控制方式	PLC	继电器
外观	一体式有外罩	不锈钢框架