

大中型 EA 系列去离子纯水设备

去离子纯水设备基础功能

- 1、直接将自来水或地下水制备出符合标准的去离子高纯水；
- 2、缺水保护；
- 3、水满停机；
- 4、前置过滤器自清洗；
- 5、水质在线监测功能；
- 6、开机及停机时系统自动清洗延长机器使用寿命；

产品特点：

- 1、安装简单，使用方便，一键操作；
- 2、水质不合格报警功能；
- 3、一体化设计，占地面积省。



设备选型表

序号	型号	额定产水量	出水电导	功率	电源	单价
1	Q-1500EA	1500L/H	<0.1us/cm	3KW	380V/AC	98000
2	Q-2000EA	2000L/H	<0.1us/cm	4KW	380V/AC	129000
3	Q-3000EA	3000L/H	<0.1us/cm	6KW	380V/AC	187000

基本参数		基本配置	
设备名称	B1 系列去离子高纯水机	前置自清洗过滤器	1 套
电压	220V/AC	全自动 CTO 滤过滤器	1 套
设计用水源	自来水或地下水	阻垢剂加药系统	1 套
额定进水压力	0.2 - 0.5MPA	RO 离子膜过滤器	1 套
工作压力范围	0.6 - 1.0MPA	EDI 膜组	1 套
进水电导率	<300us/cm	静音增压泵	1 套
出水在线电导率	<0.1us/cm	水质监测表	2 台
出水在线电阻率	>10MΩ.cm	水质不合格报警器	1 套
水源利用率	>70%	全自动控制系统	1 套
使用温度	10 - 40℃	配套仪器仪表保护装置	1 套

产品应用范围:

- 1、学校实验室分析，各种研究院、科学院、国家单位实验室；
- 2、电子元器件、新能源电池、电镀、化工配料等；
- 3、其它各种高端产品的清洗、配料、实验等。

工艺流程:

前置自清洗过滤器+全自动碳过滤器+阻垢剂+1 微米过滤器+RO+中间水箱+EDI+超纯水箱+供水泵+用水点

各单元处理特点:

- 1、前置自精洗过滤器，是过滤净水后，通过自清洗方式将水中杂质自清洗后排出，使用寿命 10 年以上，性价比高；传统工艺采用滤芯，每 1 - 3 个月更换一次滤芯；
- 2、RO 去离子工艺，采用 RO 离子膜过滤机组，将水中杂质离子除去，去除率 99%以上，水利用率 70%以上，传统工艺水利用率 30 - 50%。
- 3、Q-EDI 电去离子工艺，是将水中各中离子去除率达到 99.99%以上，出水水质在线电导率做到 0.1us/cm 以下，且无废水排出。传统工艺：采用混床或抛光混床，有需要酸碱再生，或更换混床树脂，即不符合环保要求，制水成本高。
- 4、制水成本比较: 本设备制水成本耗材+维护费用: 5 元/吨水，传统设备 40 - 100 元吨水。
- 5、QEDI 设备配置水质不合格报警功能，当出水水质不达标时，会有报警提示并停止制水；传统设备，会因为水质不合格，在没有发现的情况下，进入到产品水当中，影响生产品质。
- 6、设备保护功能：当自来水出现水压不够或停水时，系统自动停机进入待机状态，并提示灯亮起。
- 7、仟净工厂荣获广东高新科技企业称号，重合同守信用企业，多项专利及发明及荣誉证书，配有自己的实验室,对所有生产材料及配件进行品质检测把关,保证设备的品质始终如一。

欢迎下载本选型表

2005-2018 东莞市仟净环保设备有限公司 版权所有，并保留所有权利
东莞万江区大汾工业区，邮编：523000 0769-26380198 /13559753668 www.q.jhb.net/